

QJ

中华人民共和国航空航天工业部航天工业标准

QJ 2179-91

涤纶 / 酚醛螺旋铺层制品 技术条件

1991-02-01 发布

1991-10-01 实施

中华人民共和国航空航天工业部 发布

涤纶 / 酚醛螺旋铺层制品 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了弧面角为 $5\sim 10^\circ$ 的螺旋铺层热压固化涤纶 / 酚醛制品的技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于作烧蚀防热层的涤纶 / 酚醛螺旋铺层制品。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则
- GB 1447 玻璃纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB 1463 纤维增强塑料密度和相对密度试验方法
- GB 2572 玻璃钢平均线膨胀系数试验方法
- GJB 179 计数抽样检查程序及表
- QJ 1126 低压钎酚醛树脂预浸布的制备工艺规范
- QJ 2049 常压电弧等离子体射流驻点烧蚀试验方法
- JC 176 玻璃纤维制品试验方法

3 术语

3.1 螺旋铺层

沿着回转体模具表面，将一定几何形状的预浸布按一定的弧面角逐层铺放，称为螺旋铺层。参见图 1。

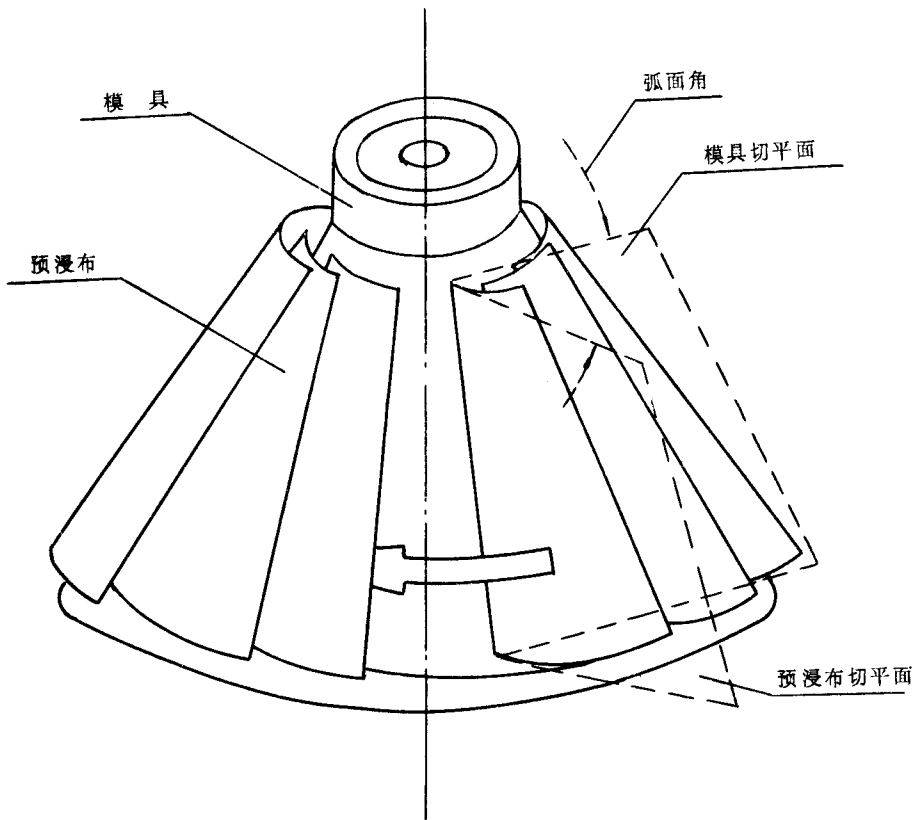


图 1 螺旋铺层示意图

3.2 弧面角

在回转体模具的同一母线上，预浸布的切平面与模具切平面所形成的夹角，称为弧面角。

4 技术要求

4.1 原材料

4.1.1 涤纶布

涤纶布规格、性能应符合表 1 规定，幅宽按制品要求确定，试验方法按 JC 176 规定。